

Nivellierelemente in Guss

Typ R P



Nivellierelemente in Guss Version R P

Kombination von Gussteller und Nivellierschraube in der Version R P (Druckstück mit Sicherungsring) - pendelnd für Winkelausgleich.
Der Sicherungsring im Druckstück hält den Zapfen an der Unterseite der Nivellierschraube, diese lässt sich jedoch - mit leichtem
Kraftaufwand und korrekt ausgerichtet - aus dem Druckstück entfernen.

Farbgebung der Gussteller: RAL 9006 weiß-aluminium
Weitere Farbtöne nach RAL auf Anfrage möglich

Sondergalvanik für Gussteller und Nivellierschrauben vernickelt oder verchromt, sowie Edelstahlschrauben auf Anfrage.

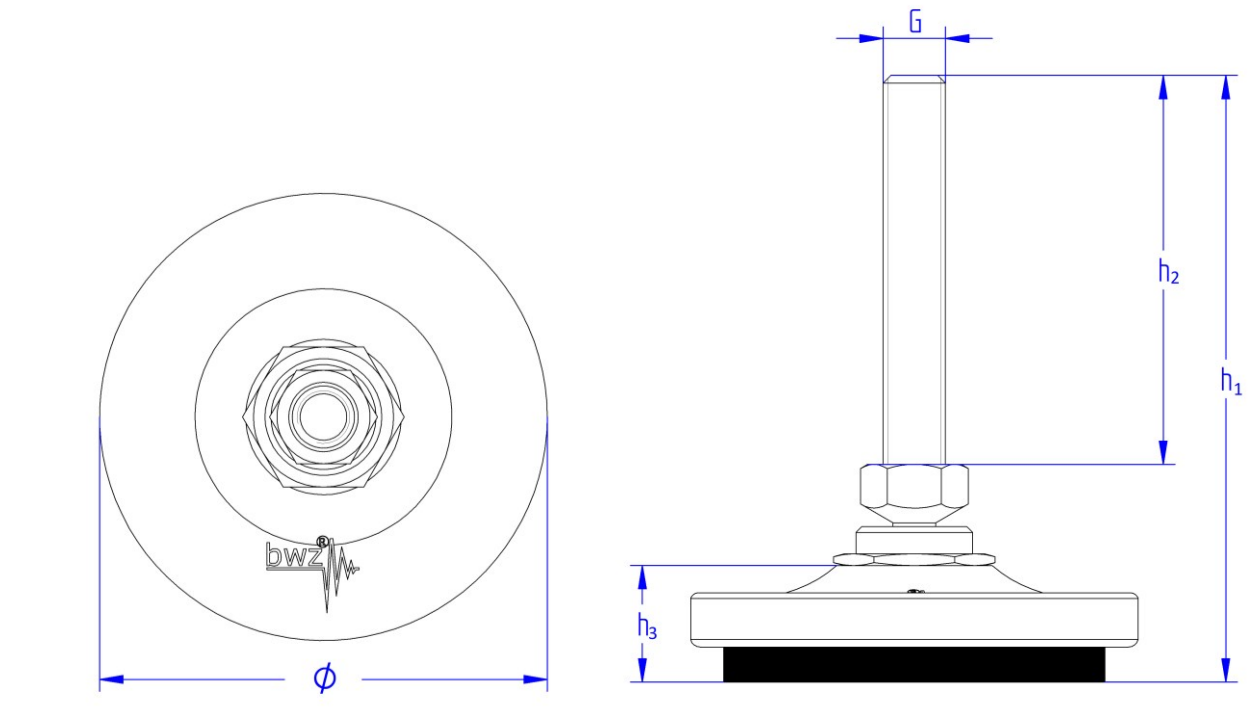
Lieferumfang der Nivellierschrauben:

2 x Mutter DIN 934 / ISO 4032
1 x Scheibe DIN 125 / ISO 7089
1 x Scheibe DIN 9021 / ISO 7093
ab Gewindegröße M24 aufwärts
2 x Mutter DIN 934 / ISO 4032
2 x Scheibe DIN 125 / ISO 7089

Längenangabe h_2 der Nivellierschrauben bezieht sich auf die Gewindenutzlänge.

Bestückung der Nivellierschrauben, sowie Verpacken der Nivellierelemente in einzelne Schnellverschlussbeutel und
Artikelkennzeichnung nach Bedarf gegen Aufpreis.

Schematische Darstellung Version R P



Nivellierelemente in Guss Typ R P mit Belag NBR 5514

Anwendung zur Passivisolierung z. B. bei Messmaschinen, Waagen, Dosiergeräten und Optischen Geräten
Belag ohne Profilierung

Typ		Ø	h1	h2	h3	G	SW	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		mm	±5 Shore	daN
6R P NBR5514	7021 0001	70	151	100	25	M12	24	55	100
7R P NBR5514	7031 0001	88	151	100	25	M16	24	55	150
10R P NBR5514	7041 0001	115	154	100	29	M16	24	55	250

Nivellierelemente in Guss Typ R P mit Belag NBR 5518

Anwendung zur Passivisolierung z. B. bei Messmaschinen, Waagen, Dosiergeräten und Optischen Geräten
Belag mit Profilierung - höhere Isolierwirkung als Ausführung mit NBR 5514

Typ		Ø	h1	h2	h3	G	SW	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		mm	±5 Shore	daN
6R P NBR5518	7021 0002	70	155	100	29	M12	24	55	100
7R P NBR5518	7031 0002	88	155	100	29	M16	24	55	150
10R P NBR5518	7041 0002	115	158	100	33	M16	24	55	250

Nivellierelemente in Guss Typ R P mit Belag NBR 7516

Anwendung zur Dämpfung / Isolierung z. B. bei hochdynamischen Maschinen, Pressen, Scheren, Stanzen,
Kompressoren und Pumpen
Belag mit Profilierung

Typ		Ø	h1	h2	h3	G	SW	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		mm	±5 Shore	daN
6R P NBR7516	7021 0003	70	152	100	26	M12	24	75	250
7R P NBR7516	7031 0003	88	152	100	26	M16	24	75	400
10R P NBR7516	7041 0003	115	155	100	30	M16	24	75	700

Nivellierelemente in Guss Typ R P mit Belag NBR 7525

Anwendung zur Dämpfung / Isolierung z. B. bei hochdynamischen Maschinen, Pressen, Scheren, Stanzen,
Kompressoren und Pumpen
Belag mit Profilierung - höhere Isolier- / Dämpfungswirkung als Ausführung mit NBR 7516

Typ		Ø	h1	h2	h3	G	SW	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		mm	±5 Shore	daN
6R P NBR7525	7021 0004	70	162	100	36	M12	24	75	250
7R P NBR7525	7031 0004	88	162	100	36	M16	24	75	400
10R P NBR7525	7041 0004	115	165	100	40	M16	24	75	700

Nivellierelemente in Guss Typ R P mit Belag NBR 8516

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei allgemeinen (CNC)-Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen, grafischen
Maschinen und Maschinen mit Horizontalschüben
Belag mit Profilierung

Typ		Ø	h1	h2	h3	G	SW	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		mm	±5 Shore	daN
6R P NBR8516	7021 0005	70	152	100	26	M12	24	90	300
7R P NBR8516	7031 0005	88	152	100	26	M16	24	90	500
10R P NBR8516	7041 0005	115	155	100	30	M16	24	90	1000

Nivellierelemente in Guss Typ R P mit Belag NBR 8525

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei allgemeinen (CNC)-Werkzeugmaschinen, Textilmaschinen, grafischen Maschinen und Maschinen mit Horizontalschüben

Belag mit Profilierung - höhere Dämpfungswirkung als Ausführung mit NBR 8516

Typ		Ø	h1	h2	h3	G	SW	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		mm	±5 Shore	daN
6R P NBR8525	7021 0006	70	162	100	36	M12	24	90	300
7R P NBR8525	7031 0006	88	162	100	36	M16	24	90	500
10R P NBR8525	7041 0006	115	165	100	40	M16	24	90	1000

Nivellierelemente in Guss Typ R P mit Belag NBR 9014

Anwendung zur Dämpfung z. B. bei Bearbeitungszentren, Transferstraßen, (CNC)-Werkzeugmaschinen, Rund- und Flachsleifmaschinen, Langbettmaschinen mit geringer Eigensteifigkeit, Bohr- und Fräswerke

Elastomerbelag ohne Profilierung

Typ		Ø	h1	h2	h3	G	SW	Shorehärte	Belastung
Bezeichnung	Artikelnummer	mm	mm	mm	mm		mm	±5 Shore	daN
6R P NBR9014	7021 0007	70	152	100	26	M12	24	90	300
7R P NBR9014	7031 0007	88	152	100	26	M16	24	90	500
10R P NBR9014	7041 0007	115	155	100	30	M16	24	90	1000

Schraubenoptionen

Gewinde	
Bezeichnung	Gewindenutzlänge mm
M8	auf Anfrage
M10	100, 150, 200, 250
M12	100, 150, 200, 250
M14	auf Anfrage
M16	100, 150, 200, 250
M18	auf Anfrage
M20	100, 150, 200, 250
M24	100, 150, 200, 250
M30	100, 150, 200, 250

Sonderlängen, alternative Galvanisierung mit Nickel oder Chrom, Feingewinde mit speziellen Steigungen, Nivellierschrauben aus Edelstahl oder speziellen Werkstoffen auf Anfrage.

Spezielle Lösungen und Modifikationen nach Kundenvorgabe sind aufgrund unserer hohen internen Fertigungstiefe (CNC und konventionell) jederzeit möglich.

Längenangaben der Nivellierschrauben beziehen sich auf die Gewindenutzlänge h₂. Weitere Gewindenutzlängen auf Anfrage.

Angaben zu Materialien und Toleranzen

Gussteile

Nach DIN EN ISO 8062-3 DCTG 10 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk
Werkstoffe: EN GJL 200 / EN GJL 250

Elastomere

Shore-Härte A Messung: nach DIN 53505 bzw. DIN ISO 7619-1
Toleranzen für Abmessungen bei werkzeugfallenden Elastomer-Formteilen nach DIN ISO 3302-1, Klasse M3
Werkstoffe: NBR 55° / 75° / 90° ±5 Shore A, Maßtoleranz ±1 mm

Gewindestifte / Nivellierschrauben

Nach DIN 976 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk
Werkstoffe: Stahl blank 4.8 - Stahl verzinkt 4.8 - Edelstahl A2

Fertigungsteile aus Sechskantmaterialien

Nach EN 10277/10278 -/- Bearbeitungstoleranz: nach ISO 2768-mk
Werkstoffe: Stahl blank 11SMn30+C -/- Edelstahl 1.4305

Technische Änderungen vorbehalten! Alle älteren Dokumente verlieren hiermit ihre Gültigkeit!